



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN INDUSTRIAL

Aceite para Sistemas Hidráulicos

Aceite Hidráulico Antidesgaste (AW) ISO VG 68

DESCRIPCIÓN

El aceite Hidráulico Antidesgaste (AW), está formulado con aceites básicos con alto grado de refinación y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, diseñado para reducir el desgaste provocado por la fricción, cumpliendo con la categoría HM.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Aumenta la vida útil del sistema, gracias a sus aditivos antidesgaste que forman una película protectora sobre los metales reduciendo el desgaste por contacto.
- Reduce el daño en los metales, debido a sus agentes demulsificantes que ayudan a la rápida separación del agua y del aceite minimizando el daño por herrumbre.
- Mantiene una excelente presión en el sistema, gracias a su compatibilidad con válvulas y sellos.
- Conserva el funcionamiento adecuado del sistema hidráulico debido a sus aditivos antioxidantes que aseguran una mayor duración del aceite.
- Proporciona un desempeño óptimo en las bombas de alta presión, por sus aditivos antiespumantes que revientan rápidamente las burbujas de aire generadas dentro del aceite disminuyendo la posibilidad de cavitación.

APLICACIONES

Se recomienda su uso para cubrir con las condiciones de operación más demandantes en sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado, bombas hidráulicas, equipo hidráulico, maquinaria industrial, así como para la lubricación general en planta donde el fabricante indique el uso de un aceite hidráulico de esta viscosidad. Es importante consultar el manual del equipo para la correcta aplicación del lubricante.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Grado de viscosidad ISO		68
Color	1500	2.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	68.00
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	10.36
Índice de Viscosidad	2270	139
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8669
Punto de Inflamación, °C	92	220
Punto de Escurrecimiento, °C	97	-12
Demulsibilidad @ 54°C, ml-ml-ml (min)	1401	40-40-0 (15')
Características espumantes Sec. I, ml/ml	892	0/0
Características espumantes Sec. II, ml/ml	892	20/0
Número ácido (AN), mg KOH/g	974	0.25
Corrosión en lámina de cobre, 3h @ 100 °C	130	1a
Propiedades preventivas a la herrumbre, Método A & B	665	Aprobado
Evaluación de la Capacidad de Carga FZG, Etapa de Falla, mínimo	5182	12

NOTA. - Cabe hacer notar que el contenido de agua por Karl Fischer, el % de agua y sedimentos (ASTM E 203 y ASTM D 96 respectivamente) se cubren ampliamente. Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

ESPECIFICACIONES

El grado de viscosidad ISO 68 cumple y/o excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y de los equipos móviles de las principales especificaciones de fabricantes de equipos:

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2

Fives Cincinnati P-69

ASTM D6158 HL, HM, HV

DIN 51524 PART 1, 2, 3

Eaton Brochure 03-401-2010

Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E

Eaton Vickers M-2950-S

Eaton Vickers I-286-S

ISO 11158 HL, HM, HV

RECOMENDACIONES

Evite el contacto del aceite con la piel, en caso de tener contacto lavar la piel con abundante agua y jabón.

Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo la sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

NO CONTAMINE. No tire el aceite nuevo o usado al drenaje o al suelo de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Para mayor información sobre los productos Roshfrans y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico.