

LA RELEVANCIA DE UN BUEN LÍQUIDO REFRIGERANTE PARA EQUIPO PESADO

Como mecánico profesional, entiendo la importancia crucial de mantener los sistemas de enfriamiento en óptimas condiciones, especialmente cuando se trata de equipo pesado como camiones, excavadoras y maquinaria industrial. Un buen líquido refrigerante no es solo un componente más del sistema de enfriamiento; es vital para garantizar el funcionamiento eficiente y prolongado de los motores de estos equipos.

PREVENCIÓN DEL SOBRECALENTAMIENTO

Los motores de equipo pesado operan bajo condiciones extremas y generan una enorme cantidad de calor. Un líquido refrigerante de alta calidad es esencial para disipar este calor de manera efectiva, evitando el sobrecalentamiento que puede causar daños graves al motor. El sobrecalentamiento no solo reduce la eficiencia del motor, sino que también puede llevar a fallas catastróficas que resultan en costosos tiempos de inactividad y reparaciones.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

El líquido refrigerante adecuado contiene inhibidores de corrosión que protegen los componentes internos del motor y del sistema de enfriamiento contra la oxidación y la corrosión. Esto es especialmente importante para equipo pesado que puede estar expuesto a condiciones ambientales severas y trabajar con frecuencia en entornos polvorientos y sucios. La corrosión interna puede obstruir los conductos de refrigeración y reducir la eficiencia del sistema, lo que a su vez puede llevar a fallas prematuras de componentes críticos.

PREVENCIÓN DE LA CONGELACIÓN

En climas fríos, es fundamental que el líquido refrigerante tenga propiedades anticongelantes. Un buen refrigerante asegura que el sistema de enfriamiento no se congele bajo temperaturas extremadamente bajas, evitando así la expansión del líquido y posibles daños a las tuberías, el radiador y el bloque del motor. Esta protección es esencial para mantener la operatividad del equipo pesado durante todo el año, independientemente de las condiciones climáticas.





LUBRICACIÓN DE COMPONENTES

Además de sus propiedades de enfriamiento y protección, el líquido refrigerante también actúa como un lubricante para ciertas partes del sistema de enfriamiento, como la bomba de agua. Una adecuada lubricación reduce el desgaste y prolonga la vida útil de estos componentes, asegurando un funcionamiento suave y eficiente del sistema en su conjunto.

COMPATIBILIDAD Y EFICIENCIA

Un buen líquido refrigerante debe ser compatible con los materiales utilizados en el motor y el sistema de enfriamiento del equipo pesado. Esto incluye metales como aluminio, hierro fundido y cobre, así como componentes de goma y plásticos. La elección de un refrigerante incorrecto puede resultar en reacciones químicas adversas, formación de depósitos y reducción de la eficiencia térmica.

MANTENIMIENTO Y REEMPLAZO REGULAR

Es crucial seguir las recomendaciones del fabricante en cuanto a la selección, mezcla y reemplazo del líquido refrigerante. El uso de refrigerantes de mala calidad o la falta de mantenimiento regular pueden comprometer la integridad del sistema de enfriamiento y reducir la vida útil del motor. Los intervalos de reemplazo adecuados aseguran que el refrigerante mantenga sus propiedades protectoras y de enfriamiento a lo largo del tiempo.

CONCLUSIÓN

En resumen, un buen líquido refrigerante es esencial para el rendimiento y la longevidad del equipo pesado. Su capacidad para prevenir el sobrecalentamiento, proteger contra la corrosión, evitar la congelación, lubricar componentes y asegurar la compatibilidad y eficiencia del sistema de enfriamiento no puede ser subestimada. Mantener el sistema de enfriamiento en óptimas condiciones es una de las mejores formas de asegurar que el equipo pesado funcione de manera confiable y eficiente, minimizando el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento.

Camión de Saneamiento

Este tipo de vehículo trabaja mediante un sistema mixto de bombas (presión-succión). Son usados para el mantenimiento de las redes de alcantarillado, fosas sépticas y las cajas de registro. Su función es introducir agua a presión hacia el sistema de redes impulsando los residuos hacia atrás; al activar el sistema de succión se extraen los residuos que obstruyen a los sistemas de alcantarillado o drenaje.

ROSHFRANS COOLANT DIESEL LONG LIFE

MÁS INFORMACIÓN, AQUÍ



El Refrigerante Coolant Diesel Long Life está formulado con avanzada tecnología de ácidos orgánicos (OAT), que proporciona un excelente cuidado de los sistemas de enfriamiento en motores a Diésel de servicio pesado.

- Amigable con el medio ambiente, por su formulación libre de silicatos, fosfatos, aminos, nitritos y nitratos.
- Esta tecnología le permite un periodo de vida extendida sin necesidad de re-aditivarse.
- Excelente protección contra la herrumbre y corrosión a cada uno de los componentes del sistema de enfriamiento.