

# IDENTIFICACIÓN DE **PELIGROS** **RIESGOS**<sup>Y</sup> EN EL TALLER MECÁNICO

La seguridad e higiene en el taller mecánico es muy importante para preservar la salud e integridad de los colaboradores. Para ello, es necesario identificar las posibilidades de que se susciten algunos inconvenientes, tales como; enfermedades, incidentes, accidentes, amenazas y todas aquellas situaciones que pueden poner en riesgo y peligro la seguridad, integridad e incluso la vida de las personas que colaboran en el taller mecánico.

La identificación de peligros y riesgos, es uno de los pilares fundamentales del diseño del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Taller Mecánico, siendo clave para la identificación y definición de las actividades a realizar, con el fin de prevenir accidentes o enfermedades de tipo laboral.

Es en la identificación de peligros, en donde se va a tener la oportunidad de ver todo el panorama de las actividades, zonas, cargos, cantidad de personas, etc., en donde existe algún tipo de peligro, y es en la valoración en donde se determinará cuáles son los riesgos a los que se debe priorizar, por su impacto o probabilidad de ocurrencia.

Uno de los errores más comunes a la hora de realizar la actividad de identificación de peligros, es no realizarla de forma consciente o dejando de lado muchas actividades que normalmente no se realizan de forma rutinaria.

Existen diversas metodologías para la evaluación de riesgos, y cualquiera de ellas es válida dentro del proceso, pero es importante utilizar una que sea útil de acuerdo al taller mecánico y que también sea sencilla de usar para la persona que la aplique.

El procedimiento de identificación de riesgos se realiza mediante un esfuerzo de colaboración entre propietarios del taller y empleados. Un procedimiento paso a paso podría ser el siguiente:

1. Recopilar información sobre los peligros existentes que probablemente estén presentes en el lugar de trabajo.
2. Realizar visitas periódicas a las instalaciones para identificar nuevos riesgos.
3. Revisar los registros de incidentes y accidentes para investigar más a fondo las causas fundamentales y las deficiencias del programa.
4. Identificar tendencias similares en todos los incidentes, enfermedades y peligros registrados.
5. También hay que tener en cuenta los peligros que existen en los trabajos no rutinarios.
6. Determinar el nivel de riesgo, la importancia y la frecuencia de cada peligro para saber cuál debe ser priorizado.

Es necesario planificar la integración de las medidas de control que sean precisas, tras la identificación de peligros y evaluación de los riesgos. La evaluación de riesgos debe ser, en general, un proceso continuo; por lo tanto, la adecuación de las medidas de control debe estar sujeta a una revisión continua y modificarse si es el caso.

Recuerda que si tu taller mecánico es un lugar seguro adquieres la confianza de tus colaboradores y clientes.


**EQUIDAD DE GÉNERO E INNOVACIÓN COMO SOLUCIÓN A LA CRISIS DE CONDUCTORES DE CARGA EN MÉXICO**

- La industria del transporte de carga en México se enfrenta a una crisis sin precedentes. La escasez de conductores calificados ha alcanzado niveles alarmantes, poniendo en riesgo la eficiencia y la competitividad de todo el sector logístico del país.

Según datos del "2022 Global Driver Shortage" de la Organización Internacional de Transporte por Carretera (IRU por sus siglas en inglés), la escasez de conductores de transporte de carga en México ha alcanzado niveles críticos, con un déficit estimado de 54,000 operadores al cierre de 2022. Esta crisis representa un serio desafío para la industria del autotransporte, que mueve más de la mitad de las mercancías en el país: de acuerdo con la Agenda Económica del Autotransporte de Carga 2022 de la Cámara Nacional del Autotransporte de Carga (CANACAR), hasta 2021 el transporte de mercancías por carretera representaba 56.2% del total nacional, con 534.5 millones de toneladas de mercancía transportada en el año.

**EL NUEVO POLESTAR CONCEPT BST HACE SU DEBUT MUNDIAL EN EL FESTIVAL DE LA VELOCIDAD DE GOODWOOD**

Polestar (Nasdaq: PSNY) vuelve a presentarse en el Festival de la Velocidad de Goodwood mostrando su gama ampliada de modelos con los nuevos SUV eléctricos Polestar 3 y Polestar 4 sumados al escenario central del Polestar 2. La estrella del espectáculo es el Polestar Concept BST, que hace su debut mundial en el famoso festival del motor.


**TIPS** **ITR**  
 INSTITUTO TECNOLÓGICO ROSHFRANS

**BUJÍAS POR EL TIPO DE ROSCA**

Cuando las bujías se enroscan a la culata deben quedar al ras de la superficie interior de la misma. Para evitar daño al pistón, si sobra o falta rosca, se llenaría de carbonilla y dificultaría su sustitución, podemos encontrar las siguientes clases: Bujía de asiento cónico, bujía de alcance corto, bujía de alcance largo.

**INFINITI SUBE 15 POSICIONES Y RESALTA EN EL ESTUDIO DE CALIDAD DE J.D. POWER DEL SEGMENTO PREMIUM**

INFINITI continúa brindando hospitalidad en cada aspecto de la experiencia de sus invitados. La marca fue reconocida en el Estudio de Calidad Inicial 2024 de J.D. Power (IQS), subiendo 15 posiciones en la clasificación de este año y ubicándose en el cuarto lugar en el mercado premium. Con una puntuación de 187 problemas por cada 100 vehículos (PP100), INFINITI superó significativamente el promedio de la industria de marcas premium de 232 PP100 y mejoró drásticamente su clasificación.


**ATF ALLPOWER MULTIVEHÍCULOS**

Producto de alta tecnología elaborado con un aceite básico hidroprocesado de la más alta calidad. Recomendado para transmisiones automáticas de autos, vehículos ligeros y camiones que requieran una especificación Mercon®V, Dexron® III-H o Chrysler ATF +4.

Permite una sensación de cambio suave, silencioso y libre de vibraciones, gracias a su tecnología de aditivos Premium. Brinca mayor durabilidad del aceite gracias a sus básicos hidroprocesados y sintéticos. Provee un eficiente desempeño a muy bajas temperaturas por su alta estabilidad, lo que proporciona una excelente lubricación.



MÁS INFORMACIÓN, AQUÍ